



Załącznik do certyfikatu nr CSW/365/2009

Zakres certyfikacji na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

Przedsiębiorstwo Techniczne „Nominal” Sp. z o.o.
Al. Kazimierza Wielkiego 5, 87-800 Włocławek

1) Rodzaj wyrobów:

- zbiorniki ciśnieniowe,
- zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe,
- elementy rurociągów i urządzeń ciśnieniowych,
- konstrukcje stalowe.

2) Zakres prac:

wytwarzanie.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

- WUDT/UC/2003 „Warunki Urzędu Dozoru Technicznego. Urządzenia ciśnieniowe”,
- PN-EN 13445 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe,
- PN-EN 13480 Rurociągi przemysłowe metalowe,
- PN-B-06200:2002 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania podstawowe.
- PN-B-06200/AP1:2005 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania podstawowe.

4) Stosowane metody spajania (wg ISO 4063):

- Spawanie łukowe elektrodą otuloną MMA – 111,
- Spawanie łukowe elektrodą nietopliwą TIG – 141,
- Spawanie łukowe elektrodą topliwą metodą MAG – 135 ,
- Spawanie łukowe drutem proszkowym – 136 ,
- Spawanie łukowe elektrodą topliwą metodą MIG – 131,
- Spawanie łukiem krytym pojedynczym elektrodowym – 121.

5) Materiały podstawowe

Grupa materiałowa – 1.1, 1.2, 5.1, 5.2 i 8.1 (wg TR ISO 15608).

6) Personel wykonujący spajanie:

Spawacze – posiadający sprawdzone kwalifikacje wg PN-EN 287-1 i PN-EN 1418.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Spawalnik – Henryk Sadowski – posiadający kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

- personel posiadający kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 473.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 ISO 3834-5 :

PN-EN 287-1:2005 Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie - Część 1: Stale.

PN-EN 1418:2000 Personel spawalniczy. Egzaminowanie operatorów urządzeń spawalniczych oraz nastawiaczy zgrzewania oporowego dla w pełni zmechanizowanego i automatycznego spajania metali.

PN-EN 473:2002 Badania nieniszczące. Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących. Zasady ogólne.

PN-EN 288-1:1994 - Wymagania dotyczące technologii spawania metali i jej uznawanie - Postanowienia ogólne dotyczące spawania.

